

Manutenzione

Alcune delle fasi d'intervento di manutenzione sugli scambiatori di calore

1. Prima di procedere alla manutenzione gli scambiatori possono subire un ciclo di bonifica al fine di rendere inerti i residui dei prodotti contenuti negli impianti.
2. Successivamente si procede alle fasi precedentemente descritte di lavaggio, controllo delle piastre e montaggio delle guarnizioni. Terminata l'attività di controllo delle piastre, prima del riassettaggio dello scambiatore potrà essere necessario intervenire su alcuni particolari del telaio al fine di ripristinare la loro funzionalità.
3. Chiusura del pacco piastre e verifica della tenuta dello scambiatore attraverso realizzazione di prova idraulica condotta alla pressione di progetto. Al termine della prova viene redatto un certificato di collaudo.



Smontaggio e verifica



Pulizia in loco del pacco piastre



Prova di tenuta su scambiatore rigenerato

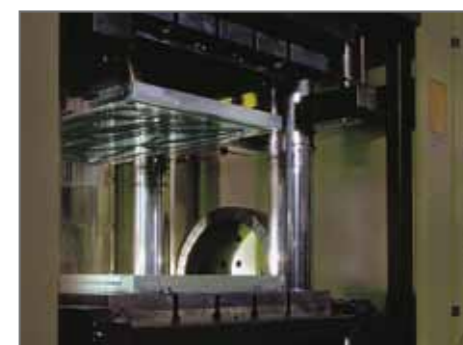
Stampaggio

Guarnizioni "MADE in ITALY" con mescole di alta qualità per tutte le applicazioni e con possibilità di certificati: FDA, BFR, 3A-Sanitary Standard, USP Class VI, Reach, RoHS, EU Regulation.

RM Service fornisce anche guarnizioni per valvole a farfalla e raccorderia a norme DIN - ISO - CLAMP - S.M.S. BS - IDF per l'industria.



Stampaggio guarnizioni a compressione



Stampaggio guarnizioni a iniezione



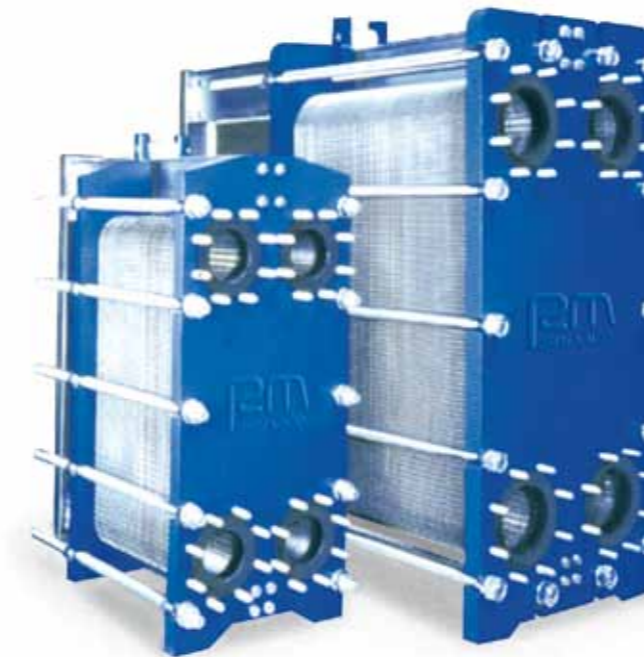
Alcune delle fasi di sbavatura delle guarnizioni



www.gstudio.com

Scambiatori di calore a piastre

La **RM Service** fornisce scambiatori di calore a piastre completi di qualsiasi taglia con piastre in titanio e acciaio e guarnizioni in qualsiasi materiale. Partendo dai vostri dati di processo il nostro ufficio tecnico sviluppa e progetta lo scambiatore più adatto a soddisfare qualsiasi Vostra esigenza applicativa.



Yes, we serve!



RM SERVICE S.r.l.

Via Gioachino Rossini, 28 - 24060 Credaro (BG) Italy

Area Nord: Tel. +39.035 4260942 - Fax +39.035 4260939
Mob. +39.328 1450367 - commerciale@rmservicesrl.it

Area Centro-Sud: Tel. +39.06 22969357 - Fax +39.06 22969357
Mob. +39.338 1974150 - info@rmservicesrl.it

www.rmservicesrl.it



Scambiatori di Calore a Piastre
Manutenzione e Ricambi





Mission: non tradire mai la vostra fiducia

RM Service è in grado di offrire:

- guarnizioni e piastre per scambiatori di calore ispezionabili di tutte le marche
- servizio di manutenzione e rigenerazione delle piastre e dell'intero scambiatore.
- scambiatori di calore a piastre completi
- guarnizioni per pompe e per raccordi

La nostra gamma di servizi e prodotti è supportata da una decennale esperienza maturata sia nelle attività di supporto post-vendita che in quelle di produzione di scambiatori a piastre e guarnizioni di ricambio. Al fine di garantire un utilizzo sicuro e duraturo del vostro parco scambiatori è necessario garantire l'impiego di ricambi di elevata qualità e

intercambiabili con quelli esistenti. Oltre ai ricambi originali siamo in grado di offrire un ampio range di articoli di produzione "MADE in ITALY", nonché ricambi certificati dai principali produttori mondiali, il tutto per soddisfare le richieste dei nostri clienti in termini di affidabilità e puntualità del servizio offerto. In aggiunta alle guarnizioni siamo in grado di offrire anche le piastre di scambio termico realizzate in tutti i materiali standard e spessori. Il nostro staff tecnico sarà lieto di consigliarvi, eseguendo tutte le verifiche necessarie, qualora dobbiate intervenire sul vostro scambiatore di calore per modificarlo o ampliarne la capacità di scambio termico.

Rigenerazione del pacco piastre

Lavorazione accurata, ricambi originali e certificati dai produttori



1. Ricevimento e ispezione delle piastre



2. Rimozione delle vecchie guarnizioni



3. Immersione chimica e decapaggio



7. Particolare telaio da sottoporre a sabbatura e verniciatura



8. Telaio sabbato e verniciato



9. Montaggio guarnizioni esenti da colla

4. Pulizia delle sedi di tenuta delle guarnizioni

5. Ricerca di microfori attraverso controllo con i liquidi penetranti

6. Pulizia piastre da liquidi di controllo

10. Incollaggio guarnizioni

11. Pressatura del pacco piastre con polimerizzazione della colla in forno

12. Imballaggio finale per il trasporto a destinazione

